- (54) METHOD OF PRODUCING ALKANONE
- (11) JP-B-49-34652
- (43) Publication Date: September 17, 1974
- (19) JP
- (21) Appln. No. 45-99761
- (22) Filing Date: November 12, 1970
- (71) Applicant: SUTAMI CARBON (phonetic translation)
- (72) Inventor: John Wilhelm Deuce et al. (phonetic translation)

[Claim 1]

A method of producing an alkanone comprising contacting a gas stream of an olefin with a catalytic system comprising a molybdenum oxide and a tin oxide supported by a thermally stable carrier under the presence of water vapor and oxygen,

wherein said catalytic system is contacted interchangeably with a gas stream comprising the olefin to be converted and water vapor comprising a smaller amount of oxygen, and with a gas stream comprising the olefin to be converted and water vapor comprising a larger amount of oxygen under the condition of a temperature and a pressure.

[Page 3, column 6, lines 4-6] The composition of the catalyst B is 33.6 wt% SnO_2 ; 13 wt% MoO_3 ; 51 wt% SiO_2 ; 2 wt% C.

[Table III]

The results of oxidation of n-butene at a low ratio of olefin to water vapor were shown in Table III.

8

7

260℃にて空気+水蒸気で15分間再生

(301の空気と81のH₂0/時)

· 5	0.1	9 9 9	0.00	1 2.9
18	0.05	99.95	0.00	1 1 6
26	0.0 5	9 9.9 5	0.00	8.8
8 4	0.0 5	9 9 9 5	0.00	6.6 5

プテンの酸化をそ**れぞれ低オレフイン対蒸気比で行つた結果を示す

プロピレンの酸化(触媒B)

C3H6:H2O=1:2.2;空間速度

瘟 2 5 7 °C

時 間	.最終生成物の組成 % mol			転化率	
(分)	CH₃ CHO	CH ₃ COCH ₃	CO2	% mol	
9	. 0.1	9 9.9	0.0 0	4 2 . 2	
18	0-1	9 9-9	0.00	3 7.0	
20	0 -1	9 9.9	0-0-0	28.1	
2 2	0.1	9 9.9	0.0 0	2 5.4	
. 30	0.05	9 9 9 5	0.0 0	19.1	
3 2	0.0 5	9 9 9 5	0.0	18.1	
84.	0-0 5	9 9 9 5	0.00	1 5.9	

Oxidation of n-butene Table II の酸化(触媒B) C4 H8: H2 O=1: 2.2;空間速度 position of final product temperature. 生 成 組 成 間 転 化 率 conversion (分) CH₃ CHO "CH3 COCH2. CH3 CO₂ % mo1 CH₈ COCH₃ 1 3 0.1 2.0 9 6.7 1.0 2 1.3 2 1 0.1 0.7 1.1 9 7.8 16.4 29 0.0 5 0.9 9 8.1 8.0 1 5.1 8 7 0.0 5 0.8 9 8.1 1.0 114 0.0 5 0.7

添附図面の第 | 図は空間速度を異にした場合の 40 /vol としてブロビレンからアセトンを製する 反応時間の関数としての転化率を示す グラフであ る。横軸に時間(分)をとり、縦軸に転化率(モ ル%)がとつてある。カープA,B,Cはそれぞ れ空間速度を170,91 および39 vol/時

ものに関する。カープDは空間速度91vnl/ 時/volにてnープテンからプタノンを製するも のに関する。これらの例には、触媒「B」を使つ た。触媒層は257℃の温度に保ち、オレフィン (5) Int · Cl ·

69日本分類

⑱日 本 国 特 許 庁

①特許出願公告

C 07 c 49/06 C 07 c 49/08 C 07 c 49/10 B 01 j 11/32

16 B 541 16 B 541.1 18(9)G 11 16 B 541.2

昭49-34652

❸公告 昭和 49 年(1974) 9 月 17 日

発明の数 1

(全7頁)

1

国アルカノンの製法

创特 昭45.-99761 厢

昭45(1970)11月12日. 23出 ンダ国劉6916990

ジョン・ウイルヘルム・ジュウス 79発 明 者

オラ ンダ国ゲリーン・フランス・

エレンスラーン20

ヤン・ヘツセル・クルート 同

オランダ国ゲリーン・コヒストラ

固 アドリアン・ピーター・ポール・

ノーベル

オランダ国ゲリーン・ポトギータ 15 ノンに転化しないが、85%はカルポン酸に55

ーラーン4

人 スタミカーポン・ナームロービエ・ 创出 顧

フエンノートシヤツブ

オランダ国へ ールレン・パン・デ

ル・メーゼンストラート2

邳代 理 人 弁理士 飯田治躬 外1名 …

図面の簡単な説明

第1図はこの発明の方法について、異なる空間 速度に関する反応時間の関数としての転化率を示 25 ガス流(その一方のガス流は転化されるべきオレ すグラフで、第2図は触媒層の温度の効果を示す グラフで、第3図と第4図は同図中に示す条件に おける酸素対オレフインの割合を関数とする選択 度を示すグラフである。

発明の詳細な説明

この発明は後述する触媒の存在中にて水蒸気と 酸素とを用いてオレフインを酸化してアルカノン 類、たとえばアセトン或はプタノンを製造する方 法、とくにその触媒を組成の異なるガス状反応流 関する。

オレフインは後述するような触媒上で酸化して

アルカノンにすることができる。触媒が低温にて も十二分に活性であれば、その選択度はアルカノ ンの形成に役立つものである。オレフィン、水蒸 気、酸素、必要に応じて不活性ガスの混合物を熱 優先権主張 図1969年11月12日圝オラ 5 安定担体に支持した酸化スズを伴う酸化モリプデ ンから成る触媒系上を通す方法ではアルカノンの 形成について転化率が低いか或はその選択度が低 いかの不利益がある。反応器にオレフイン・フラ クションを一度通した時の転化率が約10%以下 10 であれば、たとえば70%以上のアルカノン選択 度が得られる。しかし転化率が高いと、アルカノ

ンの生産量は低下し、カルポン酸と一酸化炭素と

二酸化炭素の生産量が増す。たとえば90%の転 化率にては、オレフインは 0.5 %程度しかアルカ

%は一酸化炭素と二酸化炭素に転化される。

2

本発明者は前述したような触媒を酸素含量の異な る反応ガス混合物と連続的に接触させると、触媒 のアルカノン選択度が増すということを発見した。 この 発明は水蒸気と酸素との存在中でオレフィ 20 ンのガス流を熱安定担体に支持したモリプデンの 酸化物とスズの酸化物から成る触媒系と接触させ て成る型式のアルカノンの製法を提供するもので、 この発明の方法に於いては、前記触媒系を2種の

フインと比較的小割合の酸素を伴う水蒸気とから なり、他方のガス流は比較的高い割合の酸素を含 有するガス混合物から成るものである)と温度と 圧力とについての反応条件下で交互に接触させる

30 のである。

この発明の方法にては温度が極度に上昇すると とのないよう温度を調節して、一酸化炭素と二酸 化炭素とが不当に形成するのを回避する。しかし これらの条件に於ては触媒系の酸化物成分の還元 と連続的に接触させてアルカノンを製する方法に 35 は触媒の表面層に限られている。したがつて接触 活性粒子が極く微小なものでないと、触媒は酸素 に富むガス混合物と中程度に接触しないで触媒の

容量当り酸化されるオレフインの量が極めて少量 になつてしまう。したがつて、実際的な条件にて は、接触活性酸化物粒子をできるだけ小粒子とす べきで、スズの酸化物の大部分が少くとも50Å することが望ましい。

この種触媒はスズ・イオンを含有し、熱安定担 体が懸濁している溶液中で、同溶液内の金属イオ ンと水酸イオンの濃度をけん濁担体の表面の処理 した不溶性金属酸化物の溶解積にほとんど等しい 10 触は各々適当な圧力と温度にて行うことができる。 が溶液中の酸化物の核の大きな溶解積を超えるに は不十分になるように徐徐な割合で水酸イオンを 均質に形成することによつて製造することができ る。スズ化合物の沈殿後に、モリプデンの塩また ることができ、次いで完全に負荷した担体のけん 濁液から分離して乾燥し、カ焼する。水酸イオン を均一に徐徐に生成させるには、例えばスメ塩溶 液中の熱安定担体のけん濁液に尿素を添加し、こ p H価を極くゆつくりと増加させしかもその加熱 を酸化物が担体について所望量沈着するまでつつ けて遂行することが出来る。

この発明の方法の一実施態様にては、静止触媒 を転化されるべきオレフインと酸素を僅かしか含 25 まない水蒸気とのガス混合物と、酸素を割合多量 に含むガス混合物と交互に接触する。そうするに は反応器への供給物の組成を周期的に変更して遂 行する。

体を前記ガス流の一方から他方へと移動する。即 ち、石油留分の接触分解についての周知の方法に ては、触媒は反応帯域とたとえば流動状態の移動 層の再生帯域との間を循環する。

この発明の方法はアルカノンが髙比率で含有す 35 デン触媒の製造] るガス混合物を生成するに至るもので、そのアル カノンの含量はオレフインと、酸素と、水蒸気と、 そして必要に応じて不活性ガスとの混合物を触媒 上に通す型式の従来周知の方法のアルカノン含量 の5乃至20倍に相当するもので、この種周知の 40 の溶液に懸濁させた。懸濁液をはげしく攪拌しな 方法にくらべて、そのアルカノンの分離がはるか に容易なのである。

この発明による特別の利点は、ケトンに対する 髙選択率が得られ、実質上副生物が存在しないこ

とである。従来法においては、ケトンに対する良 好な選択率は変換の準位が非常に低い場合にのみ 達成できる。

この発明の方法は大気圧にて行うことが出来る の粒子の形で担体上に於て大部分を占めるように 5 が、一部または全部を髙圧、たとえば50パール までの圧力で遂行することもできる。反応温度は たとえば150℃乃至400℃の広範囲内のもの とすることができる。触媒に対する酸素の少いガ ス混合物および酸素に富むガス混合物の双方の接

この発明の方法にて用いる酸素の希薄なオレフ インと水蒸気のガス混合物には少量の酸素または アルケンが含有しても反応に当つて害を及ぼすこ とがないが、オレフイン(容量)に対して酸素 は酸化物を最初に負荷した担体の懸濁液に添加す 15 (容量)を0.5 部以下の混合物とすることが好ま しい。大気圧または大気圧より幾分高い圧力にて 使用する酸素に富むガス混合物は空気とすること が望ましく、水蒸気を含有していても良い。この 発明の方法をたとえば5バール以上の髙圧範囲で の溶液をはげしく攪拌しながら加熱して、溶液の 20 遂行するときには、工業酸素(水蒸気を含む)を 用いて窒素の導入を避けることが望ましい。 水蒸 気と不活性ガスの双方またはその一方を酸素に富 む混合物と接触させる以前または以後のいずれか に触媒に通すことが出来る。

この発明の例を挙げて説明する。それぞれの操 作に於て、プロペンと水蒸気の混合物、nープテ ンと蒸気の混合物、空気と水蒸気の混合物を後述 する反応条件にて反応器中の酸化スズ・酸化モリ プテン触媒上に通した。これまでに述べた他の元 この発明の方法の別の実施態様にては、触媒自 30 素の1種乃至数種を含む触媒を用いた時も類似の 結果を示した。

> 触媒「A」と「B」の製造を次のようにしてお こなつた。

> 〔 シリカ担体上に負荷した酸化スズ・酸化モリブ

·触媒「A」

商標名「AEROSIL」にて市販の比表面積が 200m²・g⁻¹のシリカ2.25kg を30リツ トルの水に溶解した 1.0 4 kgの SnC l2・5H₂ O がらpH価が 0.5から2.2へと上昇するまで24 時間に亘つて沸とうした後、1.8 kg の尿素を添 加した。次で懸濁液を冷却した。 p H価はさらに 3に増した。かくして得た懸濁液に 0.6 kg の

MoOsを添加し、さらに2時間懸濁液を攪拌した。*に付着していた。 遠心分離して液体から固体物質を分離し、洗浄し て乾燥した。乾燥物質から2%グラフアイトを含 み長さ8 mm、断面積3平方mmの円筒形のペレット をつくつた。このペレットを450℃でカ焼し、 5 (重量)% MoO₃,51(重量)%SiO₂,2 4 50℃にて16時間、それに水蒸気を通した。 これによつてペレットの極く微細な二酸化スズが 酸化モリプデンの薄層でおおわれた。最終ペレッ ト状触媒の組成は15(重量)%Sno2,15 (重量)%MoOs,68(重量)%SiOz,2 (重量)%Cであつた。電子顕微鏡で検査したと とろ約30kの大きさの二酸化スズ粒子がシリカ*

触媒「B」

触媒「A」と類似の方法で触媒「B」をつくつ た。その組成は88.6 (重量)%SnO2,18 (重量) %C であつた。

表 I は温度 2 6 0 ℃、大気圧、空間速度 1 2 7 vol /時/volにおける触媒「A」によるプロ ピレンの酸化の結果を示す。選択度と転化率とは 10 この方法の第二段階を数回おこなつた後のものを 示す。

プロピレンの酸化(触媒A)

C₈H₆: H₂O-1:0.8:空間速度 127 vol/時/vol

度 260℃

時間	最終生成	で物の組成 % m	l成 % mol		
(分)	CH ₃ CHO	CH ₃ COCH ₃	CO ₂	% mol	
5	0.1	9 9.9	0-0	1 4.2	
18	0.05	9 9.9 5	0.00	1 1.6	
2 6	0-0 5	9 9 . 9 5	0.00	9.0 5	
8 4	0.0 5	9 9 9 5	0.0 0	6.7	
4 2	0-0 2	99-98	0.00	5.3 5	
5 O	0.0 2	9 9 . 9 8	0.00	4.4 5	
5_8		1 0 0.0-	0-0-0-		
6 6	0-0 0	1 0 0.0	0.00	3.0	
7 4	0.00	1 00.0	0.0 0	2.5	
8 2	0.00	1 0 0 0	0.00	2.3	

26.0℃にて空気+水蒸気で30分間再生

(30lの空気と8lのH₂O/時)

						_	
	5	0.1 0	9 9 9		0.0	0 1	3.8
1	8	0.1 0	9 9.9		0.0	0 1	1.4
2	6	0.0 5	9 9.9	5	0.0	0	8.75
8	8	0.05	9 9.9	5	0.0	0	7.8 5
4	1	0.05	9 9.9	5	0.0	0	5.6 5
4	8	0.02	9 9.9	8	0.0	0	4.3
8	0	0.0 2	9 9.9	8	0.0	0 .	2.3

8

260℃にて空気+水蒸気で15分間再生 (301の空気と81のH₂0/時)

0-1	9 9.9	0.00	1 2.9
0.05	99.95	0.00	1.1.6
0.0 5	9 9.9 5	0.00	8.8
0-0 b	9 9.9 5	0.00	6.6 5
	0 0 5 0 0 5	0.0 5 99.9 5 0.0 5 99.9 5	0.0 5 9 9.9 5 0.0 0 0.0 5 9 9.9 5 0.0 0

表面と皿はプロピレンとnープテンの酸化をそ**れぞれ低オレフイン対蒸気比で行つた結果を示す。

プロピレンの酸化(触媒B)

C₃H₆: H₂O=1:2.2;空間速度 91vol/時/vol

度 257℃ 盨

時 間	. 最終生成物の組成 % mol			転化率	
(分)	CH ₃ CHO CH ₃ COCH ₃		COz	% mol	
9	0.1	9 9.9	0.0 0	4 2 . 2	
18	0 - 1	9 9-9	0.00	3 7.0	
20	0 -1	9 9.9	0-0-0	2 8 1	
2 2	0.1	9 9.9	0.0 0	2 5.4	
3 0	0.05	9 9.9 5	0.0 0	1 9 .1	
3 2	0.0 5	9 9.9 5	0.00	18.1	
34 .	0-0 5	9 9 9 5	0.0 0	1 5.9	

nープテンの酸化(触媒B)

C4 H.8: H2 O = 1: 2.2;空間速度 91 vol/時/vol

253℃

時間	最	終生成物	の 組 成 % mo	1	転化率
(分)	CH ₈ CHO	CH ₈ COCH ₅	CH ₃ COCH ₂ CH ₈	C O ₂	% mol
1 8	0.1	20	9 6.7	1.0	2 1 3
2 1	0.1	1.1	9 7.8	0.7	1 6.4
2 9	0.0 5	0 -9	9 8-1	0.8	1 5.1
3 7	0.0 5	0.8	9 8-1	1.0	1 1.4
4 5	0.0 5	. 0-7	9 7.9	1.3	9.1

反応時間の関数としての転化率を*示すグ*ラフであ ものに関する。カープDは空間速度 9 1 vn l/ る。横軸に時間(分)をとり、縦軸に転化率(モ ル%)がとつてある。カープA,B,Cはそれぞ れ空間速度を170,91および39vol/時

添附図面の第Ⅰ図は空間速度を異にした場合の 40 /vol としてプロピレンからアセトンを製する 時/volにてnープテンからプタノンを製するも のに関する。これらの例には、触媒「B」を使つ た。触媒層は257℃の温度に保ち、オレフイン

10

対水蒸気の比は1:2.2とした。プロピレンから アセトンの形成についての選択度は99.9%で、 プテンからプタノンの形成についての選択度は約 95%であつた。グラフから、空間速度が高くな. るほど転化率が低下し、所定空間速度においては、5 ルと 0.2 5パールとで、第4図の例では使用した プテンの転化率はプロピレンの転化率より低いこ とが明らかである。

添附図面の第2図のグラフは触媒層の温度の効 - 果を示すものである。 横軸は時間(分)を縦軸は 転化率(モル%)を示す。このグラフはプロピレ 10 はげしく低下する。このことはプテンからプタノ ンからアセトンを製するものについてのみ示して - いる。適用した反応温度はそれぞれのカープに示 してある。これらの例については、触媒「A」を 使用した。プロピレン対水蒸気の比は1:0.3で、 空間速度は127 vol /時/vol であつた。ア 15 を熱安定担体に支持したモリブデンの酸化物とス セトンの形成についての選択度は9 9.9 %であつ た。グラフから判るように反応を行つた温度は時 間に関して転化の進行に僅かしか影響を及ぼして

なガス混合物を使用する段階におけるオレフイン と酸素の濃度の割合はアルカノンの形成について の選択度に影響することがはなはだしい。添附図 面の第3図と第4図に示すグラフは横軸に酸素部 分圧(パール)を縦軸に選択度(パーセント)を 25 とつたグラフ中に示した条件における酸素対オレ フイン比の関数としての選択度を示す。これらの 例に於ては触媒「A」を使用した。第3図の例に

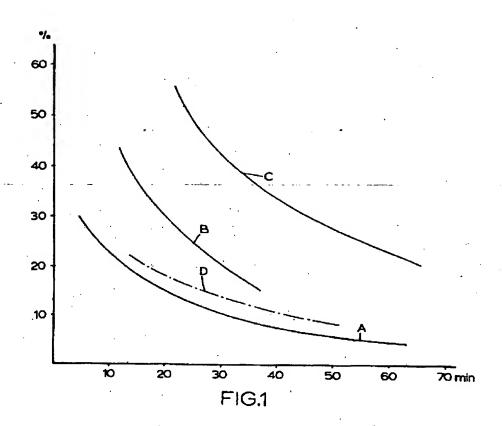
おいては、空間速度は1950 vol / 時/ vol で、第4図の例では空間速度は890 vol/時 /vol であつた。第3図の例では使用したプロ ピレンと水蒸気の部分圧はそれぞれ0.050パー プテンと水蒸気の部分圧はそれぞれ 0.0 2 7 と 0.284 バールであつた。 これらの例において余 分の水蒸気は表Ⅰ、Ⅱ、Ⅲによる例のものより多 かつた。選択度は酸素対オレフインの比が増すと ンを製造する時にはより顕著であることが明白で ある。

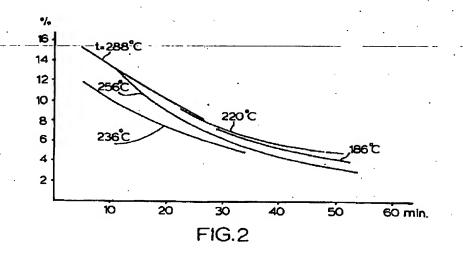
の特許請求の範囲

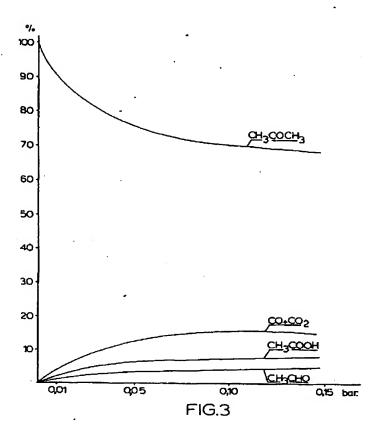
1 水蒸気と酸素の存在中でオレフインのガス流 ズの酸化物とから成る触媒系と接触してアルカノ ンを製造する方法において、前記触媒系を温度と 圧力との反応条件下で、転化されるべきオレフィ ンと酸素が割合に少量しか含んでいない水蒸気と この発明による方法において割合に酸素が稀薄 20 から成るガス流と、さらに酸素を割合に多量含ん でいるガス混合物から成るガス流と、交互に接触 することを特徴とするアルカノンの製法。

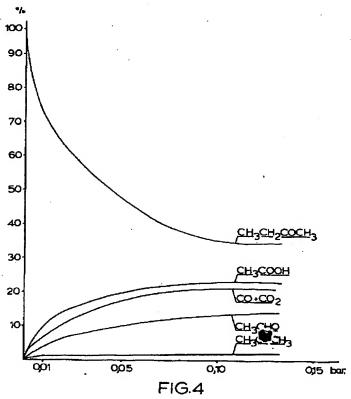
66月 用文献

西独国特許 1801801 触媒化学 增補版 山中竜雄著 昭 37.7.30 第187~8頁 日刊工業新聞社発行









This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

INNES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.